



190111340938



中国认可
国际互认
检测
TESTING
CNAS L13496

检测报告



产品名称：金帛气化炉

委托单位：枝江金帛机械科技有限公司

检验类别：委托检验

北京英准检测技术服务有限公司

Beijing yingzhun Testing Technology Service Co., Ltd

地址：北京市通州区玉带河东街46号院A座4层/4th Floor, No. 46 Yudai River East Street, Tongzhou District, Beijing

如若对检测报告有异议，应于收到报告之日起15日内向检测单位提出，逾期不予受理。

全国热线：010-53608412

官网：www.bjyztst.com

邮箱：bjyztst@163.com

客 户 及 样 品 信 息	委托单位	枝江金帛机械科技有限公司		
	委托单位地址	湖北省枝江市仙女大道181号		
	生产单位	/		
	生产单位地址	/		
	样品名称	金帛气化炉	商标	金帛
	样品数量	1	样品等级	/
	货号	/	产品等级	/
检验类别		委托检测	样品状态	/
到样日期		2024年01月09日	样品规格	/
检测依据		GB/T 3325-2017, GB 4806.9-2016		
检验项目		合格		
样品图片		 英准检测技术服务(检验专用章) 签发日期: 2024年01月19日 检验专用章		
补充说明		委托检验仅对来样负责, 不承担连带责任		

批准人: 王博

审核人: 王博

报编制人: 李雪晴

测试结果:

检测项目		单位	标准要求	检测结果	单项判定
标识标志		/	应符合 GB/T 3325-2017 的要求	符合	合格
外观质量	管材	/	应无裂缝、跌缝，外露管口端面应封闭	符合	合格
	焊接件		焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位、夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅；焊接处表面波纹应均匀	符合	合格
	冲压件		应无脱层、裂缝	符合	合格
	铆接件		铆接应牢固，无漏铆、脱铆，铆钉应端正圆滑，无明显锤印	符合	合格
	皱纹或波纹		圆管和扁线管弯曲处户型应圆滑一致	符合	合格
	喷涂层		涂层无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象；涂层应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷	符合	合格
	电镀层		表面应无剥落、返锈、毛刺、烧焦、气泡针孔、裂纹、花斑和划痕	符合	合格
硬度		/	≥H	符合	合格
冲击强度		/	试验后，应无剥落、裂纹、皱纹	符合	合格
耐腐蚀性		/	100h 内，应无气泡产生	符合	合格
		/	100h 内，应无锈迹、剥落、起皱、变色和失光现象	符合	合格
可溶性铅		mg/kg	≤90	<1	合格
可溶性铬			≤75	<1	合格
可溶性镉			≤60	<1	合格
可溶性汞			≤60	<1	合格
可溶性钡			≤1000	<10	合格
可溶性硒			≤500	<10	合格
可溶性砷			≤25	<1	合格
可溶性锑			≤60	<1	合格

测试结果:

检测项目		单位	标准要求	检测结果	单项判定
强度和耐久度		/	零部件应无断裂或豁裂	符合	合格
			无严重影响使用功能的磨损或变形	符合	合格
			用手掀压某些应为牢固的部件, 应无永久性松动	符合	合格
			连接部位应无松动	符合	合格
			活动部件开关应灵活	符合	合格
			家具五金件应无明显变形损坏	符合	合格
附着力		级	≥2	2	合格
光泽度		/	50~85	65.7	合格
粗糙度 (Ra)		um	≤1.25	0.40	合格
抗盐雾		/	试验后, 锈点不超过 5 点	1	合格
稳定性		/	试验后应无倾翻现象	符合	合格
甲醛释放量		mg/L	≤1.5	0.1	合格
阻燃性		级	≥2	2	合格
卫生要求	铅 (以 Pb 计)	mg/dm ²	≤0.01	未检出	符合
	铬 (以 Cr 计)		≤0.4	未检出	符合
	镍 (以 Ni 计)		≤0.1	未检出	符合
	镉 (以 Cd 计)		≤0.005	未检出	符合
	砷 (以 As 计)		≤0.008	未检出	符合

报告结束

注 意 事 项:

1. 报告无“检验报告章”或检验单位公章无效。
2. 未经本实验室书面同意, 不得部分复制本报告。
3. 报告无主检、审核、批准人签字无效。
4. 报告涂改无效。
5. 对检测报告若有异议, 应于收到报告之日起十五日内向检测单位提出, 逾期不予受理。
6. 委托检测仅对来样负责。

